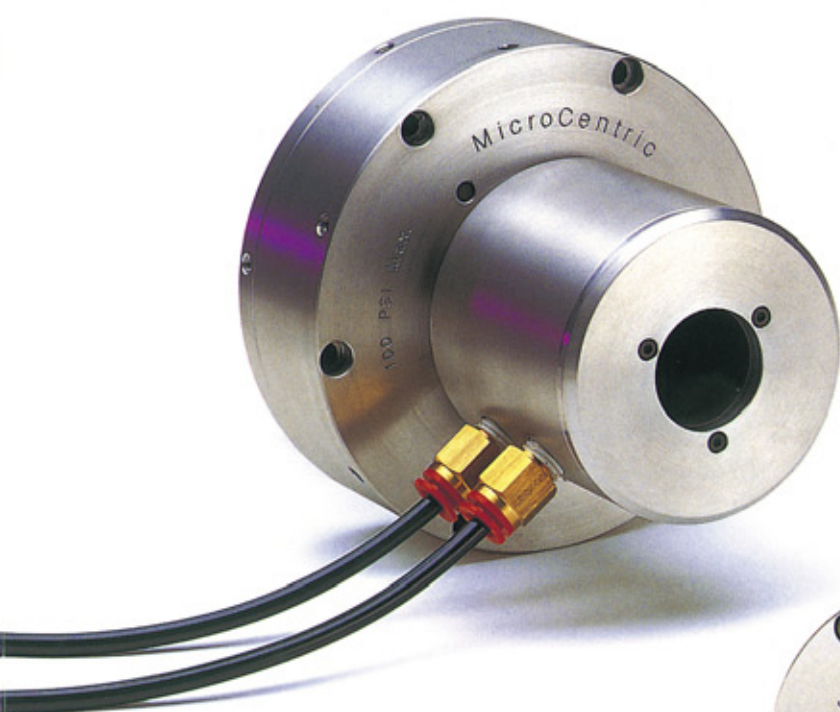
精密ワーク チャック向

エアーシリンダー

パワーチャック用／コレットチャック用

高速回転対応

大径貫通穴

軽量

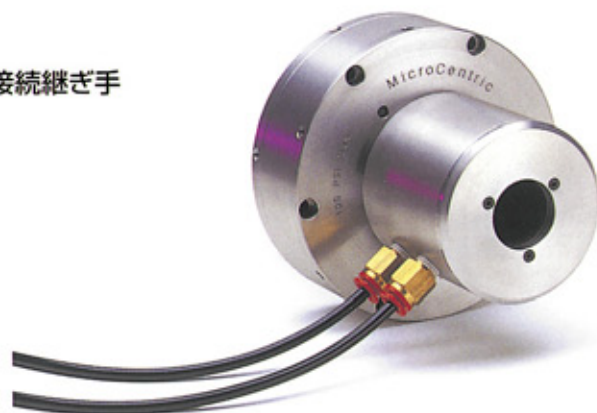
総発売元
ダイナミック ツール株式会社

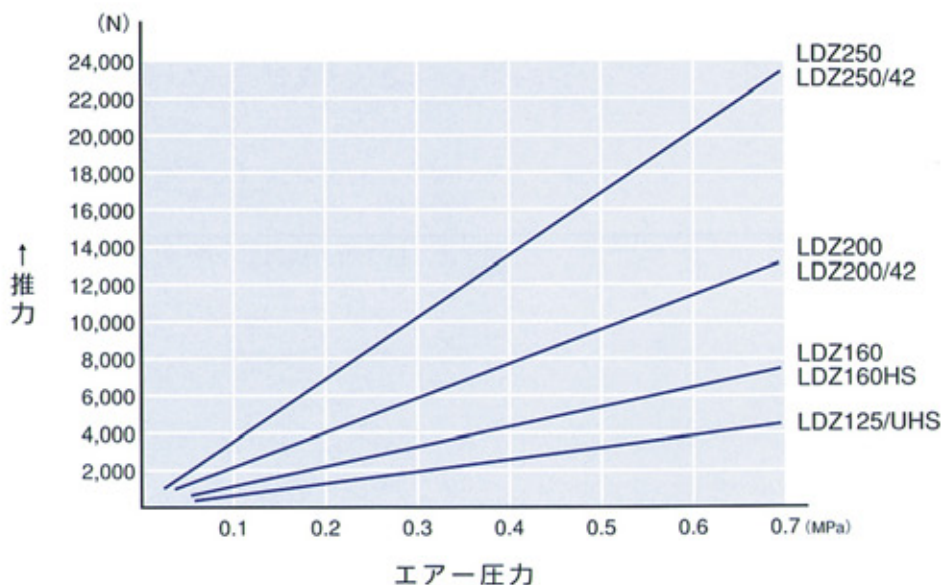
エアー駆動でワーククランプ力の微細な調整が可能

マイクロセントリック社製のエアーシリンダーは大きな貫通穴径を持ち、且つ、高速回転運転に適応します。パワーチャック及びコレットチャックの双方に対応する設計です。ジャーナル機構は焼入れ鋼のメタルジャーナルとオイライトスリーブ利用のエアーベアリングの組合せ設計です。更に、ジャーナル両端に配備されたボールベアリングは長時間に渡る円滑な作動を促進します。
様々な機械スピンドルに対応され、油圧式のシリンダーに比較し、より微細な推力調整が可能で、特に、低推力域での機能、効果が大です。
安全運転のためのチェックバルブ機構やワークストップにも対応します。

特徴

大きな貫通穴径で長尺のワーク加工に適応します。
高品質の金属素材や設計機構で安定した運転が保証されます。
微細な推力調整が可能で、高精度のワーククランプを促進します。
高速回転運転に対処し、ワークの高精度加工や高生産性を支援します。
軽量で、機械の負担を軽減します。

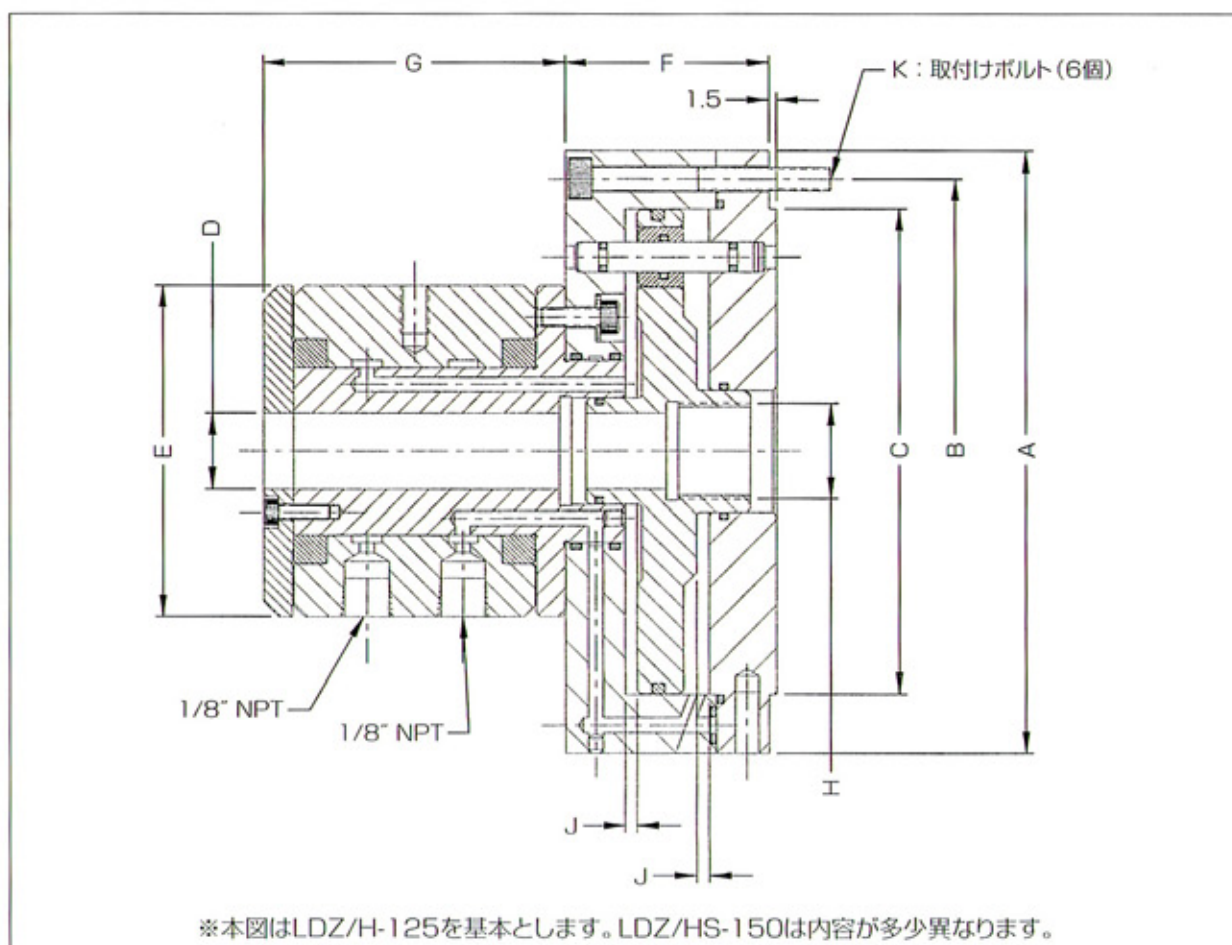
標準附属品

エアーホース及び接続継ぎ手
取扱説明書
検査成績書

＊ジャーナル機構の長時間の円滑運転を確保するために、エアーポートへの供給エアー経路上流にエアー3点セットを設置し、高度に清掃濾過されたエアーに微量なオイルを含ませる回路として下さい。
＊ジャーナル外周にあるタップ穴を利用し、ジャーナルの回転固定を設置して下さい。この場合、ジャーナルに外力が負担されない配慮が必要です。

LDZ/HSモデル 高速回転対応

仕様

サイズ	モデル番号	貫通穴径	ピストンストローク	最大対応エアー圧	最大ドローチューブ推力	最高対応回転速度	重量
		(mm)	(mm)	(MPa)	(N)	(min^{-1})	(kg)
5″	LDZ/HS-125	16.0	5.1	1.0	5,596	10,000	4.1
6″	LDZ/HS-150	34.4	10.0	1.0	7,300	8,000	5.5

G F K：取付けボルト（6個） 1.5 D E C B A H J J 1/8″ NPT 1/8″ NPT

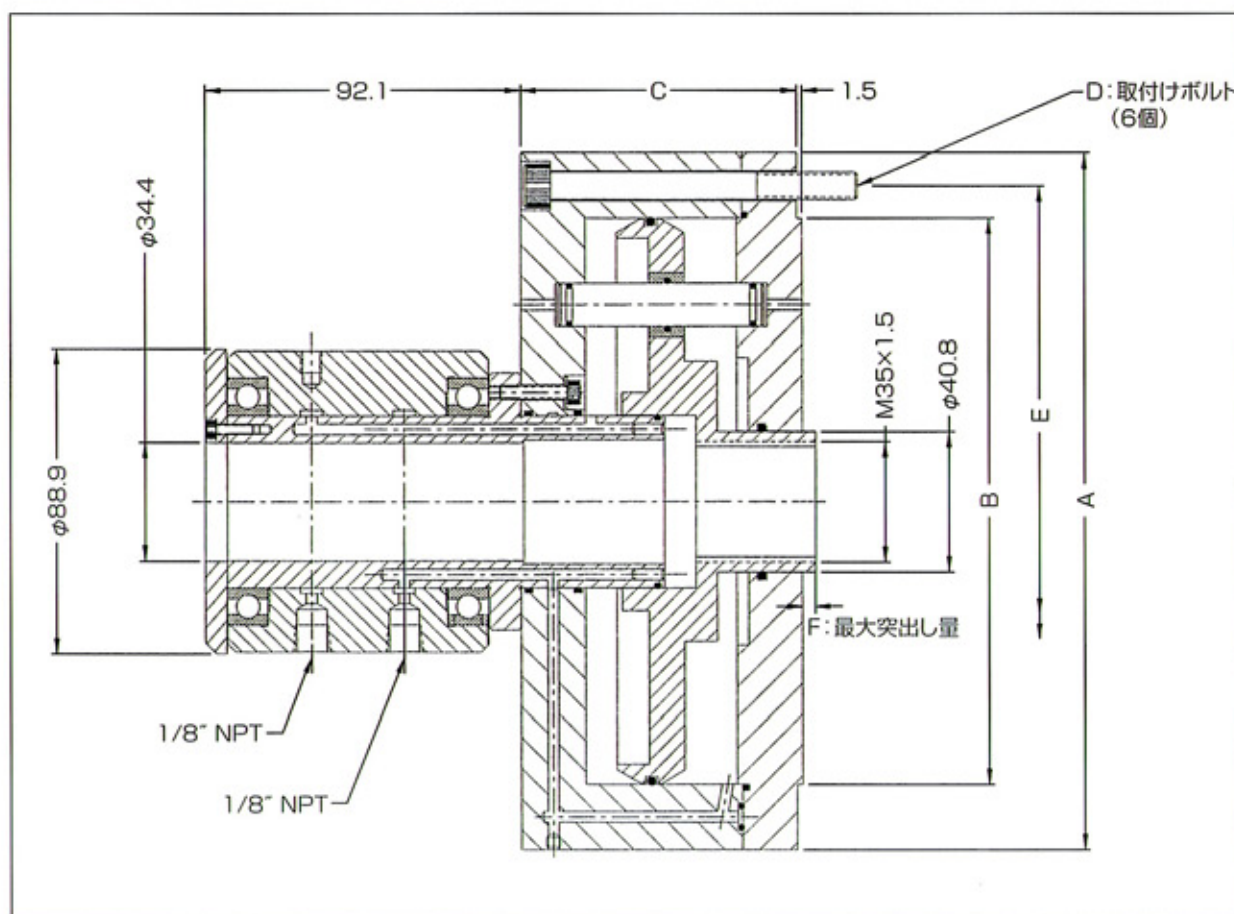
※本図はLDZ/H-125を基本とします。LDZ/HS-150は内容が多少異なります。

寸法

モデル	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	
LDZ/HS-125	126	114.3	101.57	16.0	69.3	43.0	63.6	M20×1.5	2.55	M6
LDZ/HS-150	152	130.7	126.97	34.4	88.9	52.1	92.1	M35×1.5	5.00	M6

LDZモデル 貫通穴/34.4㎜

仕様

サイズ	モデル番号	貫通穴径	ピストンストローク	最大対応エアー圧	最大ドローチューブ推力	最高対応回転速度	重量
		(mm)	(mm)	(MPa)	(N)	(min^{-1})	(kg)
6″	LDZ-150	34.4	10	1.0	7,300	6,000	5.5
8″	LDZ-200	34.4	18	1.0	13,005	5,000	10.5
10″	LDZ-250	34.4	18	1.0	23,167	4,000	14.5

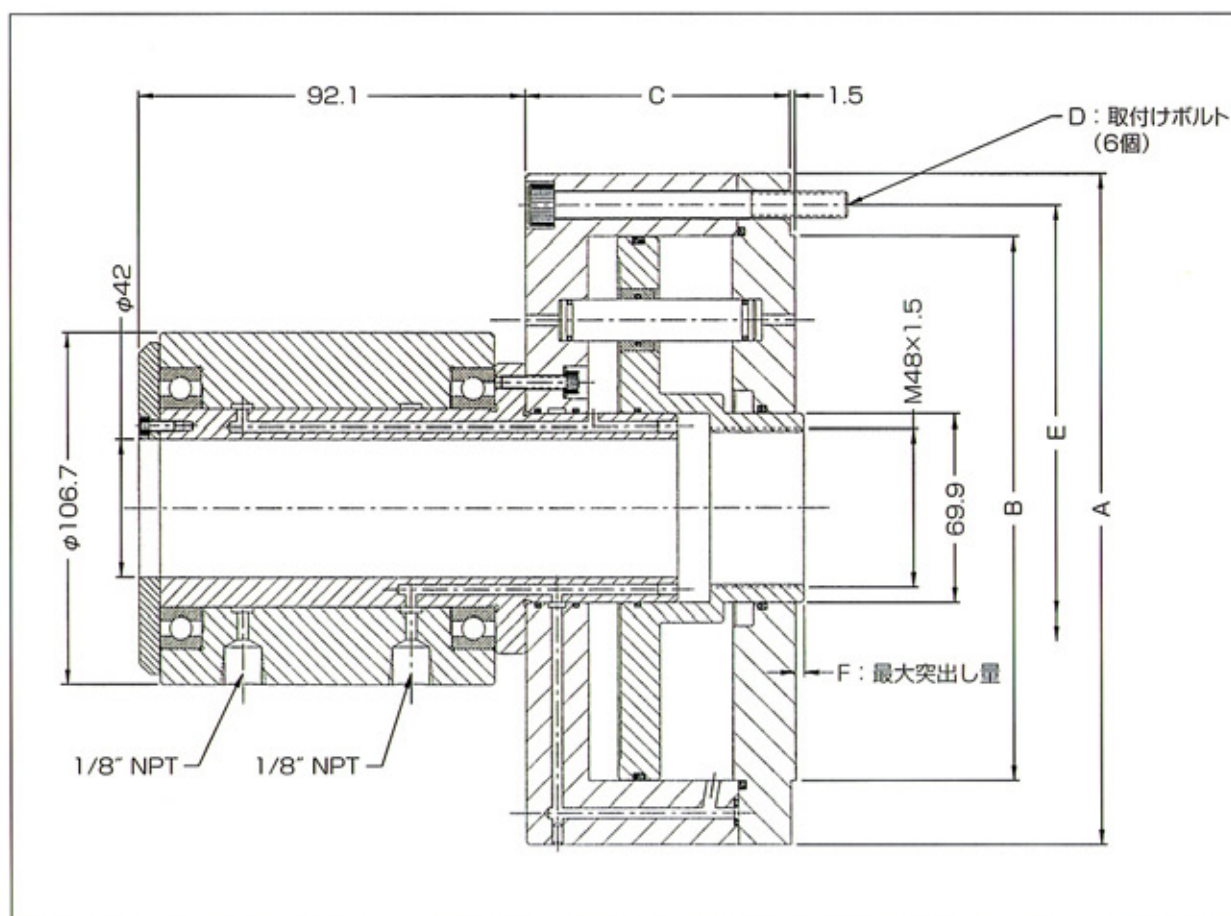
寸法

モデル	A	B	C	D	E	F
	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
LDZ-150	152.4	126.97	52.1	M6	139.7	12.7
LDZ-200	203.2	165.07	80.9	M8	184.2	9.0
LDZ-250	254.0	215.87	80.9	M8	235.0	9.0

LDZ/42モデル 貫通穴/42㎜

仕様

サイズ	モデル番号	貫通穴径	ピストンストローク	最大対応エアー圧	最大ドローチューブ推力	最高対応回転速度	重量
		(mm)	(mm)	(MPa)	(N)	(min⁻¹)	(kg)
8″	LDZ/42-200	42.0	18	1.0	12,348	5,000	11.4
10″	LDZ/42-250	42.0	18	1.0	22,197	4,000	15.5

92.1
C
1.5
D：取付けボルト
(6個)
φ42
M48×1.5
E
B
A
69.9
φ106.7
F：最大突出し量
1/8″ NPT
1/8″ NPT

寸法

モデル	A	B	C	D	E	F
	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
LDZ/42-200	203.2	165.00	80.9	M8	184.2	11.6
LDZ/42-250	254.0	215.89	80.9	M8	235.0	11.6

コレットチャック向けのエアーシリンダー

マイクロセントリック社製のコレットチャック向けのエアーシリンダーはベースは前述のパワーチャック向けのシリンダーに同じ設計です。コレットを直接駆動するドローチューブを、お客様のコレットに接続する先端形状に対応致します。ドローチューブの作動ストロークをシリンダー後部で加減／調整可能です。

特徴

貫通穴径が30mm（1−1／16″）と大径で多種のバー材ワークに対応します。
高品質の金属素材や設計機構で長時間の安定した運転が保証されます。
微細な推力調整が可能で、高精度のワーク加工を促進します。
ストローク長さを簡単に調整可能で、作業性に優れます。

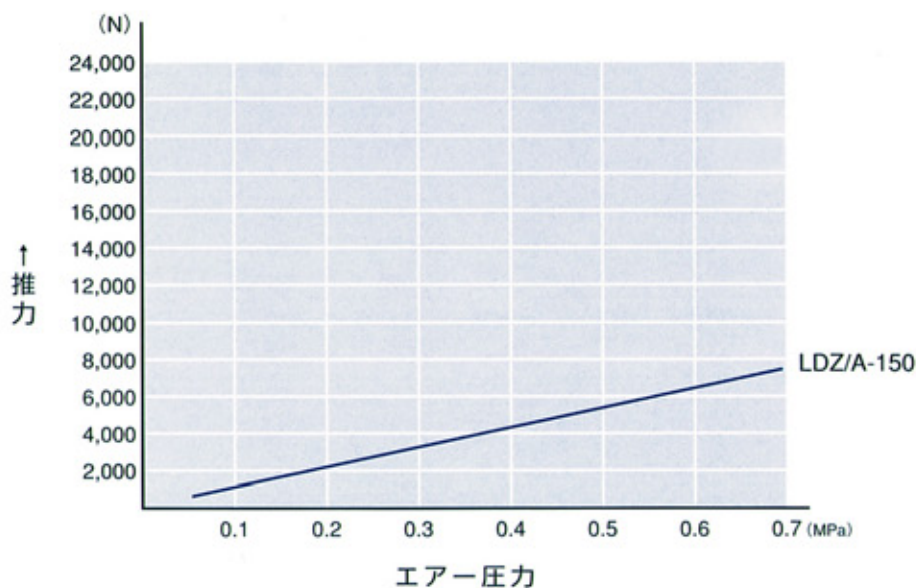
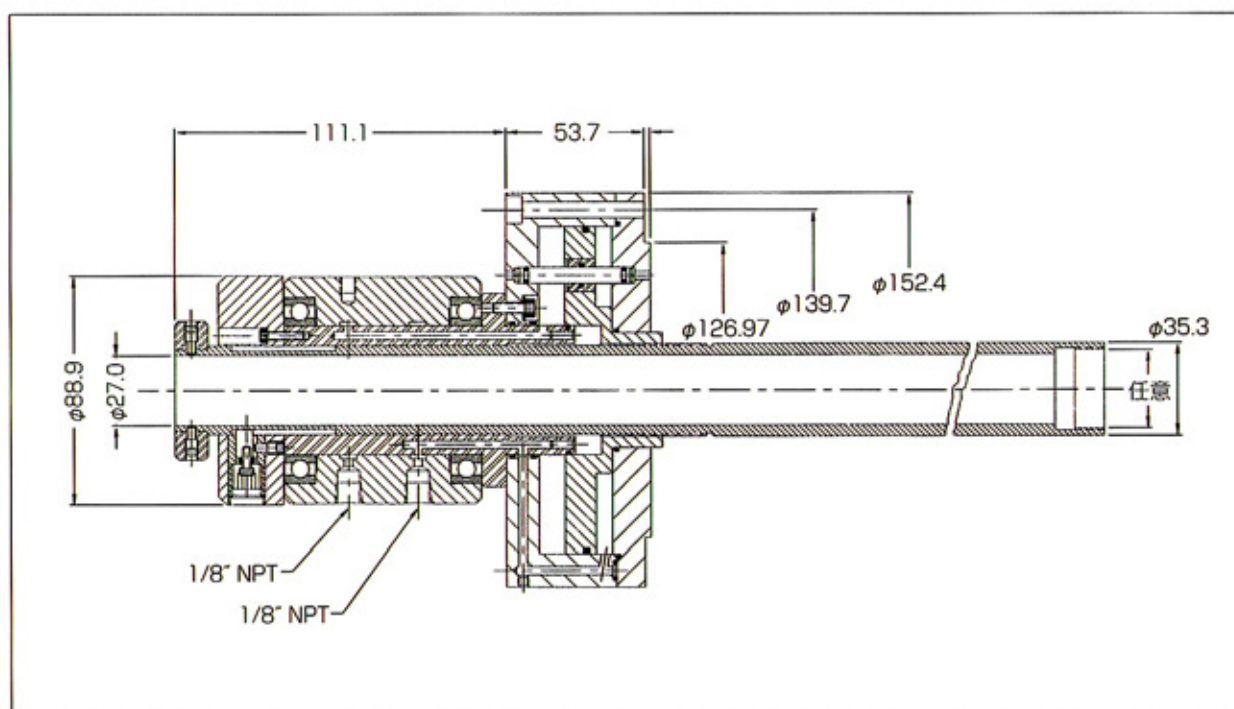
標準附属品

コレット動作向けのドローチューブ
エアーホース及び接続継ぎ手
取扱説明書
検査成績書

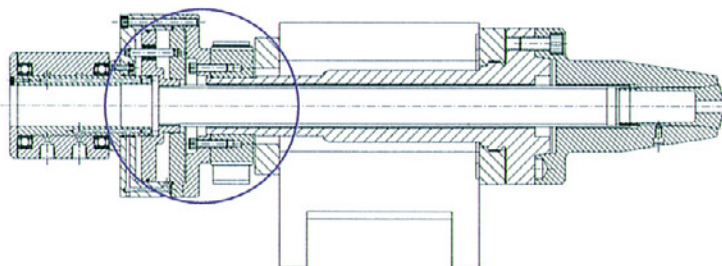
＊ジャーナル機構の長時間の円滑運転を確保するために、エアーポートへの供給エアー経路上流にエアー3点セットを設置し、高度に清掃濾過されたエアーに微量なオイルを含ませる回路として下さい。
＊ジャーナル外周にあるタップ穴を利用し、ジャーナルの回転固定を設置して下さい。この場合、ジャーナルに外力が負担されない配慮が必要です。

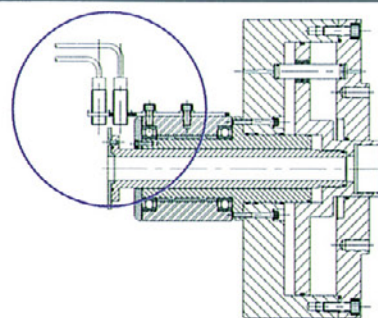
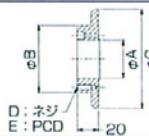
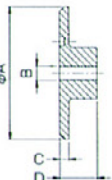
Collet Closer/コレットクローザー（コレットチャック向 エアーシリンダー）

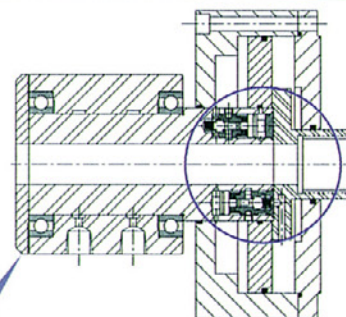
仕様

モデル番号	貫通穴径	ピストンストローク	最大対応エアー圧	最大ドローチューブ推力	最高対応回転速度	重　量
	(mm)	(mm)	(MPa)	(N)	(min^{-1})	(kg)
LDZ/A-150	27	10	1.0	7,300	6,000	6.6

特殊／専用対応

取付プレート／ドローチューブ

LDZタイプのエアーシリンダー取付けのための主軸端取付けプレート及びドローチューブを要求により弊社にて設計、製作致します。

チャック開閉確認のための近接スイッチシステム

LDZタイプエアーシリンダーに、専用のドローチューブを介し接続されたチャックの爪開閉の確認のための、近接スイッチをシリンダーに追加取付け可能です。

チャック安全運転のためのチェックバルブ

LDZタイプエアーシリンダーに、専用のドローチューブを介し接続されたチャックの安全運転を計るためのチェックバルブをシリンダー内に増設することが可能です。
不用意にシリンダー内の圧縮エアーが抜け出るのを防止します。

● 特殊エンドキャップで機能拡張

目的	形状	型式	寸法(mm)				
			A	B	C	D	E
長尺ワークの保持のためのライナー取付け用	φB φA φC D：ネジ E：PCD 20	ECS−34	34.3	60.3	88.9	M5	50.8
		ECS−42	41.9	68.0	106.7	M6	60.8
クーラントジャーナル取付け用	φA B C D	ECR−16	69.3	3/8″−32UNEF	25.4	6.4	—
		ECR−34	88.9	3/8″−32UNEF	25.4	6.4	—
		ECR−42	106.7	5/8″−18UNF	31.8	9.5	—

総発売元

ダイナミック ツール株式会社

本　　社　京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号
〒619-0238　TEL(0774)98-0518㈹ FAX(0774)98-0558
東京営業所　神奈川県相模原市上鶴間本町5丁目1番4号
〒228-0818　山崎商事本社ビル3F
TEL(042)767-4111 FAX(042)767-4466
名古屋営業所　愛知県小牧市外堀3-132
〒485-0039　TEL(0568)76-1631 FAX(0568)76-1633
http://www.dynamictools.co.jp

詳しいお問合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。

2003. 10. 1,000 ㊒